



THE MIXING SOLUTION



CERTIFIED COMPANY
UNI EN ISO 9001



SINCE 1947



SICOMA



Die Brüder David und Bruno Galletti gründen ihre erste handwerkliche Gesellschaft mit einer soliden Basis im Bereich der Präzisionsmechanik und des Maschinenbaus im Jahre 1947.

1964 planen und bauen sie den ersten Planetenmischer P375 mit völlig innovativen Mischmerkmalen, der auf dem Markt bald unter dem Namen „Planetenmischer Galletti“ bekannt wird.

1972 wird die O.M.G. (Officine Meccaniche Galletti) mit großen Investitionen in fortschrittliche Maschinen und Ausrüstungen im Sitz Ponte Valleceppi (Perugia) gegründet, was die Erweiterung des Sortiments und der Arten der Mischer ermöglicht.

Im Jahre 1992 führt die steigende Entwicklung der ausländischen Märkte zur Gründung der SICOMA S.r.l., einer Gesellschaft des sich entwickelnden Konzerns OMG, die sich mit dem Bau der anderen Mischermodelle und dem Verkauf und Kundendienst im Ausland aller Produkte des Konzerns OMG befasst.

Die im Laufe der Zeit entwickelten und eingeführten innovativen technischen Lösungen, durch die sich die Mischer von OMG SICOMA auszeichnen, sind durch internationale Patente geschützt, sodass sie nur schwer imitiert werden können.

Heutzutage ist der Konzern OMG in Spanien (Galletti Iberica 1988), in Frankreich (OMG France 2006), in China (Sicoma Zhuhai 2000), in den Vereinigten Staaten (Sicoma North America 2005), in Indien (Sicoma Mixer India 2011) und in Marokko (OMG SICOMA Afrique de l'Ouest 2016) direkt vertreten. Insbesondere in China und in Indien kann die Gruppe auf die dort erfolgende Produktion zählen, um diese Märkte aufs Beste zu bedienen. In zahlreichen anderen Ländern arbeitet sie mit Vertragshändlern oder Vertretern zusammen.

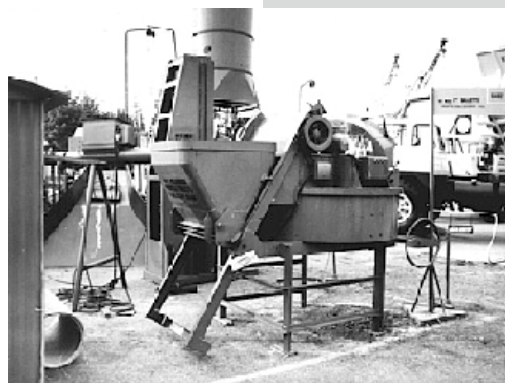
PRODUKTION

Die Hauptproduktion erfolgt in den Werken von Ponte Valleceppi und Torgiano, die eine Fläche von insgesamt 40.000 m² einnehmen, in den davon überdachten 13.000 m² arbeiten ungefähr 100 Angestellte und Mitarbeiter in der Produktion.

Alle Prozesse in der Firma, insbesondere aber die Produktion, sind in einer Gesamtheit von der Norm ISO 9001 entsprechenden Verfahren eingestuft und bereits seit 1995 von CERMET zertifiziert.

Der große Teil der strategischen Komponenten wird im internen Bereich mit den 9 CNC-Maschinen und mit den Koordinatenmessgeräten für Präzisionsmaße hergestellt.

Der Hauptanteil der Produktion wird durch Zusammenbau in einer Produktionslinie gefertigt, an der die verschiedenen Komponenten nach Beschaffenheit vorbereitet und für die Montage bereitgestellt werden, um dann auf einfache Art, schnell und genau zusammengebaut zu werden.



GROSSE AUSWAHL AN MISCHERN

Mit Größen, die für das zu erzielende Gemenge von 10 Liter bis 9 Kubikmeter reichen, decken die Mischer von OMG SICOMA praktisch alle nur möglichen Anforderungen ab, von geringen Mengen für den Laborbedarf bis zu umfangreichen Produktionen in großen Betonmischanlagen und Industrieprozessen.

DER RICHTIGE MISCHER

Die große Auswahl in Bezug auf die Art des Mischverfahrens und die Größe der Maschine ermöglicht es SICOMA, die sowohl technisch als auch wirtschaftlich beste Lösung für jeden spezifischen Anwendungsbereich vorzuschlagen.

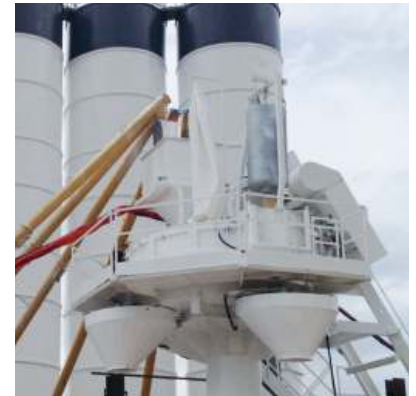
Die Maschinen können mit verschiedenen Zubehörteilen und Optionals ausgestattet sein, um die Produktionsleistung, die Mischqualität und die Lebensdauer zu optimieren. Bei Bedarf werden auch neue Lösungen entwickelt, um den spezifischen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden.

VERSCHIEDENE ANWENDUNGSBEREICHE

Die ausgezeichneten Leistungen der Mischer von OMG SICOMA sind in verschiedenen Anwendungsbereichen sowohl im Bauwesen (Fertigbeton für Transportbetonmischer, Herstellung von Fertigelementen oder vorgespannten Elementen, vibrationsverdichtete, trocken vorgemischte Elemente), als auch in industriellen Prozessen (Glashütten, feuerfeste Materialien für Gießereien, chemische Produkte, Müllaufbereitung) bestens bekannt.

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Die sich in zwei Richtungen bewegende Forschung und Entwicklung spielte seit jeher eine entscheidende Rolle. Einerseits befasst sie sich mit der Planung und Validierung der technischen Lösungen, die dann die Mischer von OMG SCOMA auszeichnen. Andererseits werden durch eine gezielte Zusammenarbeit mit den Kunden und den Einsatz des firmeneigenen Labors weitere Anwendungsbereiche studiert.

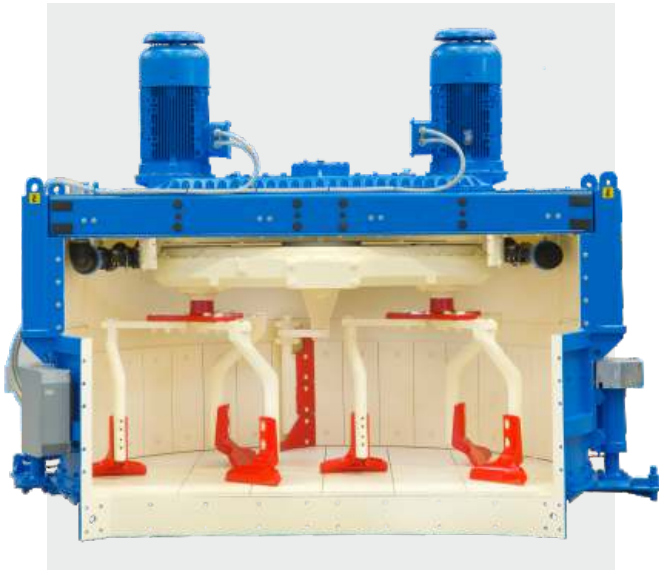


LEISTUNGEN DER MISCHER IN DER BRANCHE DES BAUWESENS

	FERTIGBETON	HALBTROCKENBETON	SHOTCRETE	SELBSTVERDICHTENDES BETON	ZELLBETON	LEICHTBETON	UHPC / HPC	UHPRC	PULVER	WALZBETON	BETONGEMISCHTE
MP	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★
MAO	★★★★	★	★★★★	★★★★	★	★★	—	—	★	★★★★	★★★★
MT	★★	★	★	★	★★	★	—	—	—	—	—
MAO/C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	★★	★★★★

Legende
 Zellbeton (AAC = Porenbeton, Foam Concrete)
 UHPC / HPC = Hochfester Beton und Ultrahochleistungsbeton
 UHPRC = Ultrahochfester faserverstärkter Beton
 RCC = Walzbeton

PLANETENMISCHER MP



Von 10 Liter bis 4 m³ Festbetonausstoß

Mit beinahe 70 Jahren Erfahrung in der Branche der Mechanik hat OMG Sicoma ein praktisch unzerstörbares Untersetzungsgetriebe realisiert, das den Kern des Planetenmischers darstellt. Durch die waagrechte Anordnung der Zahngetriebe ist das Untersetzungsgetriebe besonders widerstandsfähig und zuverlässig. Die Zahngetriebe sind in Öl eingetaucht, was in Bezug auf Schmierung und Wärmeaustausch maximale Leistungen gewährleistet und eine Garantie von 5 Jahren / 10.000 Betriebsstunden ermöglicht.

Dank den typischen von den Mischarmen ausgeführten Bewegungen wird der Boden der Mischwanne stets überall gleichmäßig erreicht, sodass keine Stellen zurückbleiben, die nicht berührt werden.

Der Mischtrog ist solid und robust gebaut und für schwere Arbeiten geeignet, er ist mit NiHard-Gusseisenplatten verkleidet und für die Reinigung und Wartung gut zugänglich.

Für die Optimierung und die Anpassung der Anlage an die jeweilige spezifische Anwendung sind zahlreiche Zubehörteile erhältlich: Kippkübel zum Laden von Inertmaterial, Hochdruckreinigungsanlage, Mischwerk mit hoher Drehzahl, Feuchtemesssonde.

Weitere Einzelheiten in der Broschüre SICOMA MP

HORIZONTALE DOPPELWELLENMISCHER MAO



Von 500 Liter bis 9 m³ Festbetonausstoß

Der verstärkte Mischtrog und die Verarbeitung des Rahmens mit CNC-Maschinen gewährleisten die Ebenmäßigkeit der Dichtungen während des Betriebs bei Volllast.

Die in Italien hergestellten Kegelradgetriebe sind mit einem glockenförmigen, von Sicoma entwickelten System befestigt, sodass eventuelle Wartungseingriffe an den Halterungen einfach und effizient ausgeführt werden können.

Die Wellenhalterungen sind im Modulbau gefertigt, die Dichtungen werden über eine Pumpe mit fortlaufendem Verteilungssystem geschmiert, sodass immer genau die notwendige Menge Schmierfett abgegeben wird und dadurch sowohl ein Verschleiß als auch die Verschmutzung des Betons vermieden werden.

Im Standardlieferungsumfang sind verschiedene Zubehörteile enthalten: 500 mm hohe Schutzhaube, Alarmzentrale, Inspektionspodest, manuelle Pumpe für das Hydraulikaggregat.

Weitere patentierte Zubehörteile sind nur für die Mischer MAO erhältlich: Reduzierter Entleerschieber, doppelter Entleerschieber, mit Scharnieren fixierte Untersetzungsgetriebe, Betrieb bei niedriger Drehzahl.

Weitere Informationen im Katalog von SICOMA MAO

BESCHICKUNGAUFZUG



Von 100 Liter bis 4 m³ Festbetonausstoß

Wegen seiner komplexen und heiklen Beschaffenheit sollte der Aufzugskübel zum Laden von Inertmaterial eigentlich nicht als ein Zubehörteil betrachtet werden, sondern in jeder Hinsicht als eine Maschine.

Alle Mischer von SICOMA mit bis zu 4 m³ Festbetonausstoß können mit einem Aufzugskübel zum Laden ausgestattet werden, wodurch die Planer die Abmessungen des Anlagenlayouts reduzieren können.

Die Winde zum Heben ist mit zwei an derselben Welle montierten Trommeln ausgestattet. Das Verbindungsseil zwischen den beiden Trommeln übt eine ausgleichende Funktion aus, falls die Last nicht ausgewuchtet ist. Die am Seil unterhalb des Aufzugskübel montierte Blockierungsvorrichtung verhindert bei eventuellem Reißen des Seils den Absturz.

Bei allen Modellen ist die hohe Drehzahl beim Heben und Senken verfügbar (30 m/min) und für die Modelle mit mehr als 2 m³ wird der Einsatz des Inverters empfohlen (V.F.D.).



Von 10 bis 250 Liter Festbetonausstoß

MISCHER FÜR LABORS & KLEINE ANLAGEN

Die für Labortätigkeiten vorgesehenen Planeten- und Doppelwellenmischer von SICOMA werden weltweit in verschiedenen Universitätsinstituten und Forschungszentren eingesetzt.

Der wichtigste Faktor, um repräsentative Tests und treffende Messungen auszuführen, ist die Verfügbarkeit von Materialproben, die mit derselben Technik und Qualität erzeugt werden, wie bei der tatsächlichen Produktionsanlage.

Die Reproduktion im Kleinen ermöglicht es den Forschern, die Rezepturen, die Verhaltensweisen von Zusatzstoffen und die Verfahren des Produktionsprozesses zu studieren, um sie dann in die Produktionsanlage zu implementieren.

Diese Mischer können auch in kleinen Produktionsanlagen sowohl manuell als auch automatisch eingesetzt werden.

HORIZONTALE IM DAUERBETRIEB LAUFENDE DOPPELWELLENMISCHER MAO/C



Von 80 bis 500 m³/h

Die für den Dauerbetrieb vorgesehenen Mischer MAO/C nutzen dieselbe erprobte Technologie der Chargenmischer MAO und verfügen über in Italien hergestellte Untersetzungsgetriebe und patentierte Wellenhalterungen.

Die beiden gegeneinander laufenden Wellen sind mit einem Bausatz mit kurzen Schaufeln ausgestattet, dessen Konfiguration von der Beschickungsstelle bis zur Entleerungsöffnung in Bezug auf den Winkel und die Position den doppelten Misch- und Materialverdrängungseffekt erzeugt.

Die MAO/C sind besonders für die Produktion von Walzzement- und betongemischen mit geringer Qualität geeignet. In einigen Fällen werden sie auch bei der Aufbereitung von verseuchten Geländen und für den Versatz im Bergbau eingesetzt.

Gewöhnlich arbeiten sie mit Gemischen mit niedrigem Setzmaß, niedrigem Zementgehalt und eignen sich für Anwendungen, bei denen eine hohe Produktionsleistung mit mittlerer Qualität erforderlich ist.

TURBINENMISCHER MT



Von 500 Liter bis 3,5 m³ Festbetonausstoß

Obwohl sie in einigen Ländern als veraltete Technologie angesehen werden, sind die Turbinenmischer immer noch eine gute Lösung bei der Produktion von Fertigbeton.

Die Mischer SICOMA MT werden Kegelradgetrieben der Marke Bonfiglioli gebaut, und der Mischtrög hat dieselben Merkmale wie bei den Mixern der Serie MP.

Alle Größen können in Open Top-Containern oder auf LKWs transportiert werden, ohne dass Spezialtransporte notwendig sind, weil der Mischtrög aufgeteilt ist und auf der Baustelle leicht zusammengebaut werden kann.

Die Mischarme sind mit Reaktionsfedern mit dem Rotor verbunden, um die während des Mischverfahrens durch den Aufprall der Schaufeln mit möglichen Hindernissen bewirkten Erschütterungen zu absorbieren und so das Untersetzungsgetriebe zu schützen.

Die größeren Modelle können mit Rührwerken ausgestattet sein, um die Mischwirkung zu verstärken und die Dauer des Betriebszyklus zu reduzieren.



Von 750 Liter bis 4 m³ Fassungsvermögen

BETONFÖRDERANLAGEN

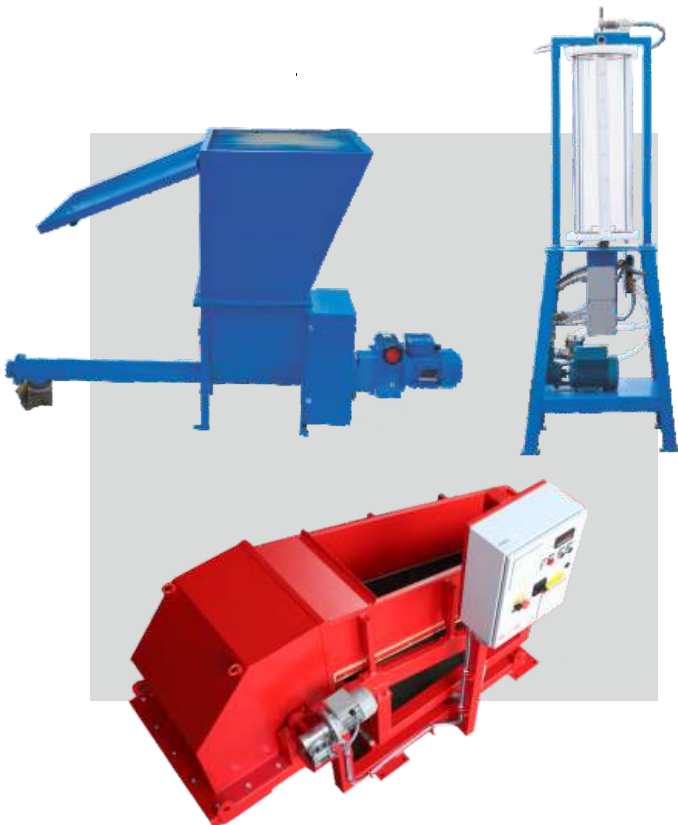
Das Fördern des Betons in den Anlagen für die Produktion von Fertigbeton ist ein grundlegend wichtiger Faktor für die Wirtschaftlichkeit und die Leistungsstärke der gesamten Anlage.

Die Kippwagen werden zum Fördern von Beton mit hohem Setzmaß empfohlen.

Diejenigen mit Entladung durch Doppelventil dagegen sind wegen der Pyramidenstumpfform der Wände für den Transport von Beton mit niedrigerem Setzmaß besser geeignet. Für doppelschichtige Blöcke ist auch eine Kippwagenausführung mit doppeltem Körper erhältlich. Die Fahrschienen können horizontal und vertikal verlaufen.

Die Kippwagen können eine Geschwindigkeit von 240 Meter/Minute und eine maximale Neigung von 25° erreichen (ohne das Kettensystem zum Ansteigen nur 8°).

Auch hybride Anlagen stehen zur Verfügung, falls mit derselben Anlage sowohl recht flüssiger Zement als auch solcher mit niedrigem Setzmaß transportiert werden soll.



ZUBEHÖRTEILE FÜR MISCHER

Die Mischer von OMG Sicoma können mit einer großen Auswahl an Zubehörteilen ausgestattet sein, die meisten davon werden bereits im Werk zusammengebaut, um eventuelle Zwischenfälle bei der Montage auf der Baustelle auf ein Minimum zu beschränken und so eine bedeutende Kosteneinsparung bei der Installation zu ermöglichen.

- n Lagertrichter für Inertmaterial
- n Zementwaage
- n Wasserwaage
- n Literzähler für Wasser
- n Dosieranlage für chemische Zusatzstoffe

Fassungsvermögen: 20 - 50 Liter / Durchsatz 10 - 40 Liter/Minute

- n Mikrodosierer für pulverförmiges Material (Zusatzstoffe/farbige Oxide)

Fassungsvermögen: 50 Liter / Durchsatz: 5 - 30 Liter/Minute

- n Dosiergerät für Metallfasern

Drei Modelle von 8 bis 120 kg/Minute



leZucche 0319



SICOMA



 **S.I.CO.MA. srl** Via Brenta, 3 - 06135 - Perugia - Italy Tel. +39 075 592.81.20 Fax +39 075 592.83.71

**OFFICINE
MECCANICHE
GALLETTI**

SICOMA

**GALLETTI
IBÉRICA**

**OMG
FRANCE**

**SICOMA
NORTH
AMERICA**

**SICOMA
ZHUHAI**

**OMG
SICOMA
ADO**

**SICOMA
INDIA**

www.sicoma.it

sicoma@sicoma.it